

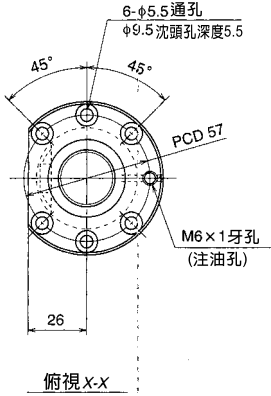
公稱型號	行程		螺桿軸長度		
	公稱	最大 (L1-螺帽長度)	L_1	L_2	L_3
W2502SA-1P-C5Z4	150	172	220	250	349
W2502SA-2P-C5Z4	200	222	270	300	399
W2503SA-1P-C5Z4	300	322	370	400	499
W2504SA-1P-C5Z4	400	422	470	500	599
W2505SA-1P-C5Z4	500	522	570	600	733
W2507SA-1P-C5Z4	700	722	770	800	933

備註：1. 推薦使用NSK支撐座：方形WBK20-01A(固定)；WBK20S-01(單純支持)、圓形WBK20-11(固定)。

2. 因供貨時只塗上防銹油，因此，在使用時，請補充潤滑油脂。

3. 許可轉速係根據 $dm.n$ 值和危險速度而定。請參照B509頁。

螺桿軸螺紋溝底徑 d_r 為22.8。



滾珠螺桿規格		
軸徑×導程/螺旋方向	20×4/右	
預壓方式/循環方式	P預壓/循環管式	
滾珠直徑/滾珠間距圓直徑	2.381/25.3	
有效圈數	2.5×2	
精度等級/預壓、間隙符號	C5/Z	
基本額定負載 (N)	動態額定值C _a	6020
	靜態額定值C _{0a}	13600
預壓負載(N)	290	
動態摩擦扭力基準值 (N·cm)	4.9	
間隔鋼珠	有	
封裝之潤滑油脂	請參照備註2	
螺帽空間容積(cm ³)	3.2	

左側端軸之形式	導程精度			軸心之偏移**	重量 (kg)	許可轉速N(rpm)		
	T	e _p	v _i			dm·n	危險速度	
				∟	固定-支持		固定-固定	
II	-0.005	0.023	0.018	0.035	1.6	2760	—	—
II	-0.006	0.023	0.018	0.035	1.8		—	—
II	-0.009	0.025	0.020	0.040	2.2		—	—
II	-0.011	0.027	0.020	0.050	2.5		—	—
I	-0.014	0.030	0.023	0.060	3.0		—	—
I	-0.018	0.035	0.025	0.075	3.7		—	—