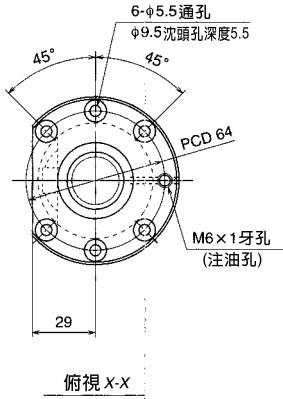


公稱型號	行程		螺桿軸長度		
	公稱	最大 (L1-螺帽長度)	L ₁	L ₂	L ₃
W2503SA-3P-C5Z6	250	308	370	400	533
W2505SA-3P-C5Z6	450	508	570	600	733
W2507SA-3P-C5Z6	650	708	770	800	933
W2511SA-2P-C5Z6	1050	1108	1170	1200	1333

- 備註：1. 推薦使用NSK支撐座：方形WBK20-01A(固定)；WBK20S-01(單純支持)；圓形WBK20-11(固定)。
 2. 因供貨時只塗上防銹油，因此，在使用時，請補充潤滑油脂。
 3. 許可轉速係根據dm.n值和危險速度而定。請參照B509頁。
 螺桿軸螺紋溝底徑dr為21.4。



滾珠螺桿規格		
軸徑×導程/螺旋方向		20×6/右
預壓方式/循環方式		P預壓/循環管式
滾珠直徑/滾珠間距圓直徑		3.969/25.5
有效圈數		2.5×2
精度等級/預壓、間隙符號		C5/Z
基本額定負載 (N)	動態額定值C _a	14100
	靜態額定值C _{0a}	26800
預壓負載(N)		685
動態摩擦扭力基準值 (N·cm)		13.8
間隔鋼珠		有
封裝之潤滑油脂		請參照備註2
螺帽空間容積(cm ³)		7.0

導程精度			軸心之 偏移**	重量 (kg)	許可轉速N(rpm)		
T	e _p	v _v			dm·n	危險速度	
			↕			固定-支持	固定-固定
-0.009	0.025	0.020	0.050	2.5	2740	—	—
-0.014	0.030	0.023	0.060	3.2		—	—
-0.018	0.035	0.025	0.075	3.9		—	—
-0.028	0.046	0.030	0.120	5.2		2410	—